



"Испытано дорогой,  
оценено профессионалами!"

# ИНСТРУКЦИЯ

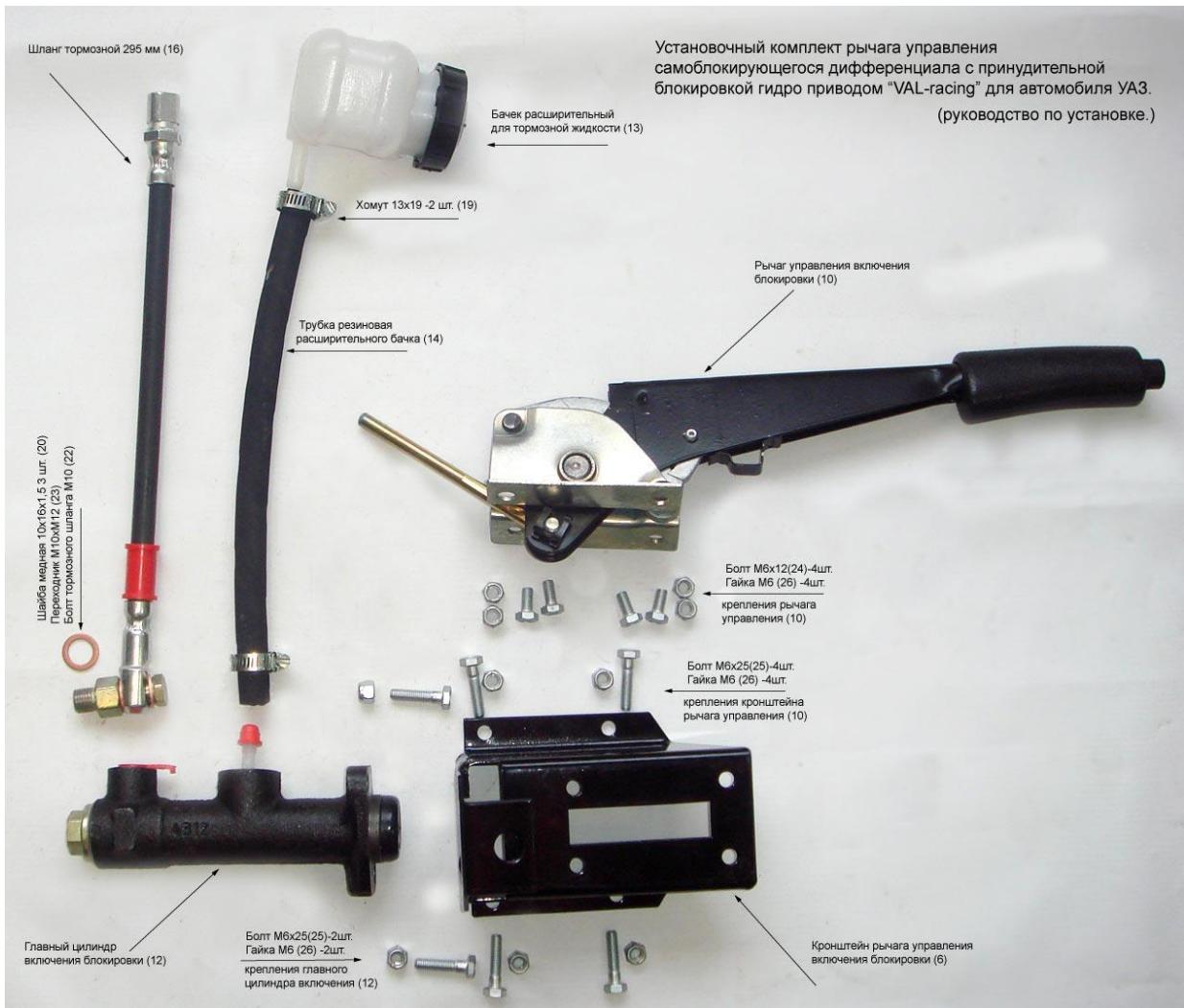
по установке самоблокирующегося дифференциала "VAL-racing"  
с возможностью принудительной блокировки гидроприводом  
задний/передний мост автомобиля УАЗ.  
Тип моста: "Тимкен" ("Гражданский").

ЗАВОД ДЕТАЛЕЙ ТРАНСМИССИИ ВАЛ-РЕЙСИНГ  
**2014г (2017 дополнена.)**

## Этап 1

### Сборка рычага гидропривода принудительной блокировки "VAL-racing".

Состав комплекта: спецификация.



В связи с тем, что в работе применяются, как электро, пневмо и ручные инструменты, не забудьте об технике безопасности и средствах индивидуальной защиты при проведении работ.

Сборка привода принудительной блокировки производится в следующем порядке.

1. Снять шток с рычага управления (10) сдвинув фиксатор оси и закрепить его на кронштейне (6) болтами M6x12(24) и гайками M6 (26) в сторону плоскости установки главного цилиндра см рис. (*Сильно не затягивать, окончательная затяжка гаек после позиционирования и установки штока в цилиндр.*)

*Направление установки рычага, в сторону гидроцилиндра.*



2. Установить на кронштейн (6) главный цилиндр (12) закрепив его двумя болтами М6х25(25) и гайками М6 (26) (*Сильно не затягивать, окончательная затяжка гаек после позиционирования и установки штока в цилиндр.*)
3. Вставить шток в цилиндр (нужно снять защитные колпачки) (12), надавите на шток (удобным для Вас способом), вставьте ось и зафиксируйте в рычаге, отрегулируйте положение всех элементов и затяните все гайки.
4. Определите, удобное для Вас место установки рычага управления блокировкой. (*Внимание: предварительное место установки на автомобиль УАЗ -Хантер справа или слева вдоль сидения водителя. - длина медного трубопровода 1700 мм.*)  
При выборе места учтите необходимость установки расширительного бачка (13) и сверления отверстия в кузове автомобиля, диаметром, большем чем диаметр шланга (16) ориентировочно 16 мм, для прокладки компонентов гидравлической магистрали)
5. Проведите досборку рычага управления, установив в главный цилиндр( 12) переходник (23) и расширительный бачёк (13), соединив его с главным цилиндром (12) резиновой трубкой (14) через хомуты (19).
6. Закрепите привод управления блокировкой болтами М6х25 (25) и гайками М6 (26).
7. Закрепите расширительный бачек удобным для Вас способом.

**ВНИМАНИЕ:** В связи с тем, что содержимое бачка и магистрали, является агрессивной жидкостью, установка бачка должна быть проведена с учетом того, что находящаяся в магистрали и бачке жидкость, ни при каких обстоятельствах, не попадет на кожу и внутрь людей, животных и будет не доступна для детей.

## Этап 2.

Для работ по установке блокировки необходимо, снять мост с автомобиля, вымыть и разобрать его. В зависимости от типа моста разборку проводить по существующим процедурам и технологиям.

Длинная полуось и фланец заменяются на оригинальную полуось и фланец "VAL-racing" из комплекта поставки блокировки.

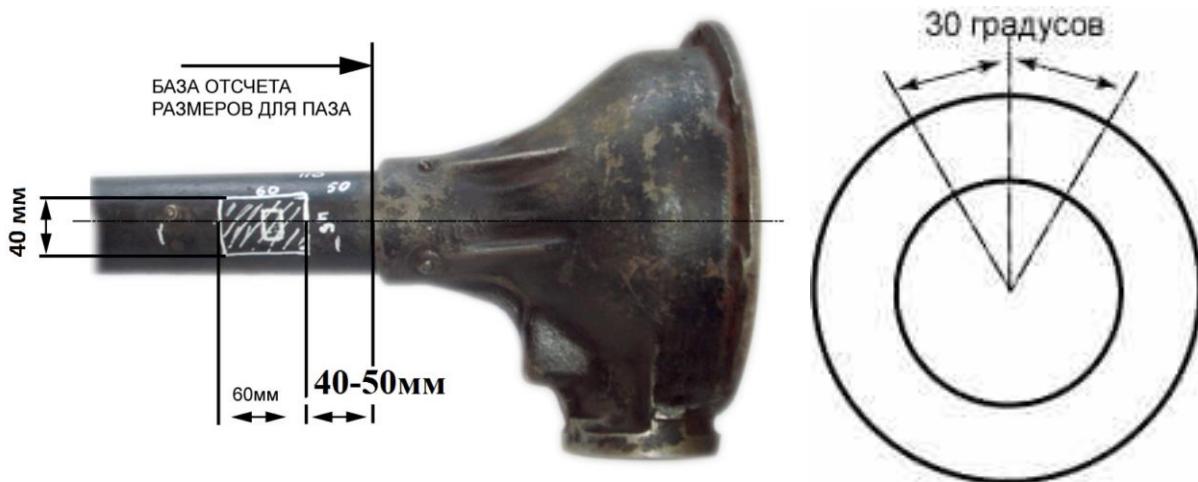
*Подготовка квадратного отверстия (окна) в мосту УАЗ - пример мост - Гражданский, задний. (для установки привода блокировки и коробки механизма включения)*

**(Обращаем Ваше внимание, что материал кожуха ("чулка") и картера моста ковкий чугун.)**

## ВАЖНО!

Перед разметкой отверстия под привод механизма включения, приложите коробку привода к мосту и УБЕДИТЕСЬ, что после монтажа коробки при ходах подвески автомобиля коробка, шланги и другие элементы привода, не будут касаться деталей и узлов автомобиля при его движении. В случае возможного касания поверните коробку привода на кожухе моста до момента гарантированного зазора между деталями коробки привода (до 30 - 45 градусов) и частями автомобиля.

1. Подготовка квадратного отверстия (окно) в мосту УАЗ.



Для работ по подготовке к установке привода принудительной блокировки, необходимо прорезать окно любым удобным для Вас способом.

С помощью шаблона или линейки, разметить на верхней поверхности кожуха прямоугольник 60x40мм. Шаблон рассчитан на размер от торца 50 мм. (**ВНИМАНИЕ:** Такой размер попадал в большинстве случаев установки. Однако имеются отдельные случаи смещение этого размера в ту, или иную сторону. Обязательно перед прорезкой отверстия проведите примерку привода блокировки на соответствие размеров.)

За базу отсчета принимается торец кожуха редуктора (место соединения (запрессовки) картера и кожуха). От базы, в сторону колеса, отметить от 40-50 мм размер определяется после примерки зависит от литья моста. От полученного размера, разметить прямоугольник по оси 60мм и перпендикулярно оси 40 мм. Накернить и просверлить по углам прямоугольника отверстия Ф 4-6 мм, прорезать паз угловой шлифовальной машинкой ("Болгаркой"). При прорезе паза, инструмент должен находиться строго перпендикулярно линии реза. Зачистить острые края напильником. (*Внимание используйте качественные отрезные круги толщиной 2-2,5 мм.*) Учитывайте толщину круга при резке, для соблюдения размеров. Обязательно оставьте радиусы в углах квадратного отверстия для исключения концентратора напряжения в углах окошка. Работу проводить соблюдая правила пожарной и техники безопасности при работе с ручным электро или пневмо инструментом, в защитной маске и в соответствующей одежде. При резке отверстия мост, должен быть зафиксирован и неподвижен. Очистить внутренние полости кожуха от стружки и т.п.

## Этап. 3

**Сборка и установка на мост механизма включения блокировки.**

**(Обращаем Ваше внимание, что материал кожуха ("чулка") и картера ковкий чугун.)**

Соединение коробки механизма включения (7) с кожухом (чулком) производится методом сварки. Сварной шов должен быть герметичен. Работу по сварке кожуха и коробки должен проводить квалифицированный сварщик имеющий опыт работы с чугуном.

### **Порядок сборки:**

Для точной работы блокировки необходимо перед сваркой соединения коробки и кожуха, провести предварительную примерку и позиционирование коробки и работу привода блокировки в кожухе моста.

1.1 Установить в картер моста самоблокирующийся дифференциал и провести его регулировку по существующей технологии.

1.2 Собрать и установить в кожух привод блокировки: полуось "VAL-racing" (4) с механизмом включения муфтой кулачковой "VAL-racing" (2) и поводком "VAL-racing" (3). (**В случае, установки в передний мост, устанавливается короткая полуось "VAL-racing" (4) и через соединительную муфту (5) соединяется с серийным (или любым другим) (ВНИМАНИЕ) коротким ШРУСом (фото, ниже передней сборки).** Вставить собранную полуось в чулок таким образом, чтобы кулачки муфты и кулачки самоблока, были в положении блокировка "Включена". (Кулачки муфты, до упора в зацеплении в кулачки самоблока).

**Примечание. Установка в задний мост.** Для того, чтобы точно вставить кулачки муфты в положение "Включено", необходимо: (работа двух человек).

a. Вставить полуось (4) с механизмом привода блокировки (2,3) до упора в полуосевую шестерню.

b. Зафиксировать самоблок, вставив в левую полуосевую шестерню ответную полуось и зажать ее от проворота газовым ключом;

c. Надеть на наружный конец полуоси "VAL-racing" (4) фланец (5), газовым ключом провернуть полуось (4) с муфтой (2) до зацепления кулачков.

d. Проверить ход поводка с муфтой через окошко в кожухе. Муфта должна свободно двигаться на полуоси.

(Вы можете выполнить эту процедуру и другим удобным для Вас способом.)



**Установка в передний мост.** Похожая процедура, за исключением: устанавливается короткая полуось (4) ВАЛ-РЕЙСИНГ и через соединительную муфту ВАЛ-РЕЙСИНГ (5) устанавливается короткий серийный или любой другой ШРУС (взамен длинного).



3. Вывернуть сапун. (сапун перенести на плоскость крышки (8) коробки), в комплектации выпуска после 20.01.2014 комплект комплектуется сапуном и в крышке (8) присутствует резьбовое отверстие. **ВНИМАНИЕ: В комплектациях с июля 2017 года сапун может не входить в комплект. Отверстие под сапун в крышке можно заглушать и переносить сапун на другое место моста.**

**В случае отсутствия сапуна или штуцера в комплекте поставки, данные детали приобретаются отдельно в любом удобном для Вас магазине или используются с Вашего автомобиля.**

#### 4. Примерка коробки привода.

Для соосности и правильного позиционирования вилки привода блокировки установить ступицу колеса по существующей технологии.

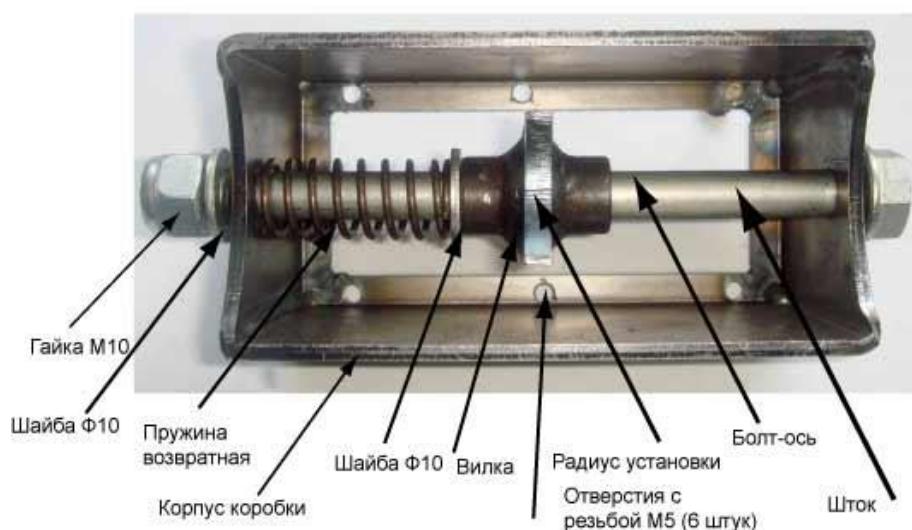
Убедиться, что после сборки привод блокировки (2,3) двигается на полуоси (4) свободно.

Дотолкнуть привод блокировки (2, 3) до упора в положение "Включено". (полное зацепление кулачков.)

Примерить, установив в окно, коробку привода (7) с установленными вилкой пружиной и толкателем. Вилка должна вставлена в проточку на поводке (3), а посадочная поверхность коробки прижата с минимально возможным зазором между кожухом и коробкой. **ПРИМЕЧАНИЕ. В случае заметного зазора между кожухом и коробкой, связанного с возможными отклонениями размеров литья кожуха моста, доработать радиус вилки круглым напильником.**

**ВНИМАНИЕ: Коробка устанавливается пружиной в сторону картера**

Коробка механизма включения в сборе с вилкой и штоком и пружиной  
(разборный вариант, вид снизу)

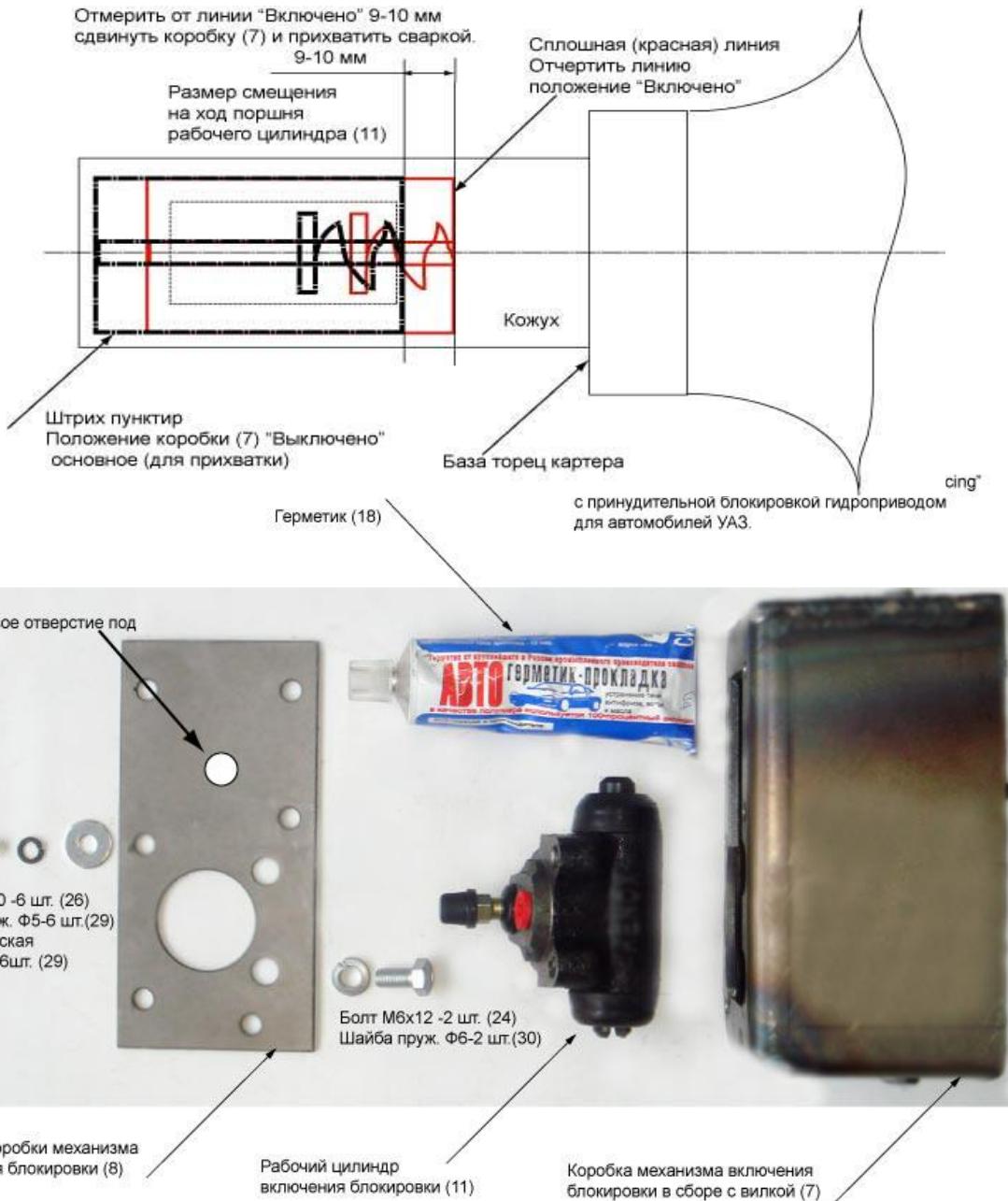


## (Самоблока).

### ВАЖНО!!!

Убедитесь, что вилка, встала в паз и блокировка находится в положение "Включено".

Очертите по торцу коробки, направленному в сторону самоблока (картера) линию, перпендикулярно оси кожуха. Отмерьте от линии "Включено" 9-10 мм. Сдвиньте в сторону колеса коробку (7) вместе с приводом бокировки. Плотно прижмите коробку к кожуху и прихватите сваркой двумя точками с каждой стороны по поверхностям параллельным оси кожуха (длинным поверхностям).



(руководство по установке 01.2014)

Собрать крышку (8) коробки (7), установив в нее рабочий цилиндр (11) и закрепив его

болтами M6x12 (24) и гровер шайбой ф6 (30). Посадочную плоскость цилиндра, промазать перед установкой герметиком. Сжав поршни цилиндра, вставляем крышку(8) в коробку (7), уперев один поршень цилиндра (11) в стенку коробки другой в вилку включения муфты. Закрепляем крышку (8) на поверхности коробки (7) винтами M5 (26) с шайбой (28). Зафиксировать, но сильно не затягивать.

*Предварительная проверка работы при помощи воздушного компрессора (пример):*

*Подключаем компрессор. Подавая воздух в цилиндр проверяем работоспособность привода.*

*Если все успешно собрано, то следующая часть работы обварка коробки.*

*Необходимо снять крышку коробки привода, желательно разобрать, (при разборном механизме вилки) привод, сняв полуось для исключения попадания окалины и иного мусора в полость кожуха при сварке.*

Обварить коробку и кожух по периметру коробки. Шов должен быть герметичен.

**НАПОМИНАНИЕ: МАТЕРИАЛ КОЖУХА (ЧУЛКА) КОВКИЙ ЧУГУН.  
ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕТОДЫ И ОПЫТ ПРИ СВАРОЧНЫХ РАБОТАХ.**

Не забудьте про охрану труда, технику безопасности и пожарную безопасность при проведении сварочных работ.

После того как детали остынут после сварки, проведите при необходимости очистку полостей от окалины и мусора.

Установите на герметик крышку коробки привода, остатками герметика промажте сварные швы. Соберите мост и установите на автомобиль.

## Этап 4

**Прокладка и заправка магистрали. Пример для автомобиля УАЗ в кузове Хантер.**

Магистраль присоединяется к главному цилиндру (12) коротким шлангом 295 мм(16), через болт тормозного шланга (22) (штуцер), вкрученный в переходник (23) с тремя уплотнительными медными шайбами (20). Шланг (16) магистрали, пропускается через отверстие в днище (или кузове), прокладывается вдоль правой стороны рамы до поперечины проходящей над задним мостом, и по поперечине до места над блоком включения блокировки и соединяется с установленным на мосту рабочим цилиндром (11) (шлангом (15), длиной 500 мм-используется шланг от тормозной системы автомобиля).



После окончания сборки и проверки всех соединений, магистраль через расширительный бачок заполнить тормозной жидкостью и прокачать через клапан рабочего цилиндра, по известной процедуре прокачки тормозов.

**ВНИМАНИЕ: При прокачивании использовать резиновые перчатки, защитную одежду, защитить глаза и внутренние органы от возможного попадания тормозной жидкости. Остатки жидкости слить обратно в тару. Не сливайте тормозную жидкость на землю и в гараже, это может привести к экологическим загрязнениям**

**Этап 5** Окрасьте детали коробки грунтом и краской.

Промажьте шов герметиком. Желательно, дополнительно покрыть детали коробки антигравийным составом.

## **Этап 6.**

*Проверка и эксплуатация.*

**ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩЕНО ВКЛЮЧАТЬ БЛОКИРОВКУ НА БОЛЬШИХ ОБОРОТАХ ДВИГАТЕЛЯ И В ДВИЖЕНИИ АВТОМОБИЛЯ!**

*Перед выездом проверить работоспособность блокировки. Первое включение, должно проводиться на ровной площадке, на неподвижном автомобиле и с максимальным вниманием. После включения блокировки, сделайте пробную поездку по прямолинейному участку остановитесь, осмотрите все соединения на возможные течи жидкости.*

*Запрещено включать блокировку на больших оборотах, это приведет к удару и поломке деталей трансмиссии и возможным аварийным обстоятельствам.*

*Обязательно проводите осмотр и обслуживание перед и после эксплуатации автомобиля с блокировкой в сложных дорожных условиях, зимних периодах при прохождении бродов, каменистой местности и т.п.. Обязательна проверка после длительной стоянки автомобиля и аварийных ситуациях.*

*В связи с постоянной работой по совершенствованию конструкции, применению новых материалов, эксплуатации автолюбителями автомобилей имеющими большой разбег по времени выпуска и основываясь на отзывах, конструкция, комплект поставки, а также шаблон установки и технология установки, описанная и некоторые размеры в настоящей инструкции, могут незначительно отличаться от конкретного Вашего автомобиля.*

*Шаблон необходим для облегчения установки, окончательная доработка и подгонка отверстия под коробку делается по месту.*

*С уважением к Вашему выбору,  
Завод деталей трансмиссии ВАЛ-РЕЙСИНГ Тольятти.*

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № дубл.	Подп. и дата

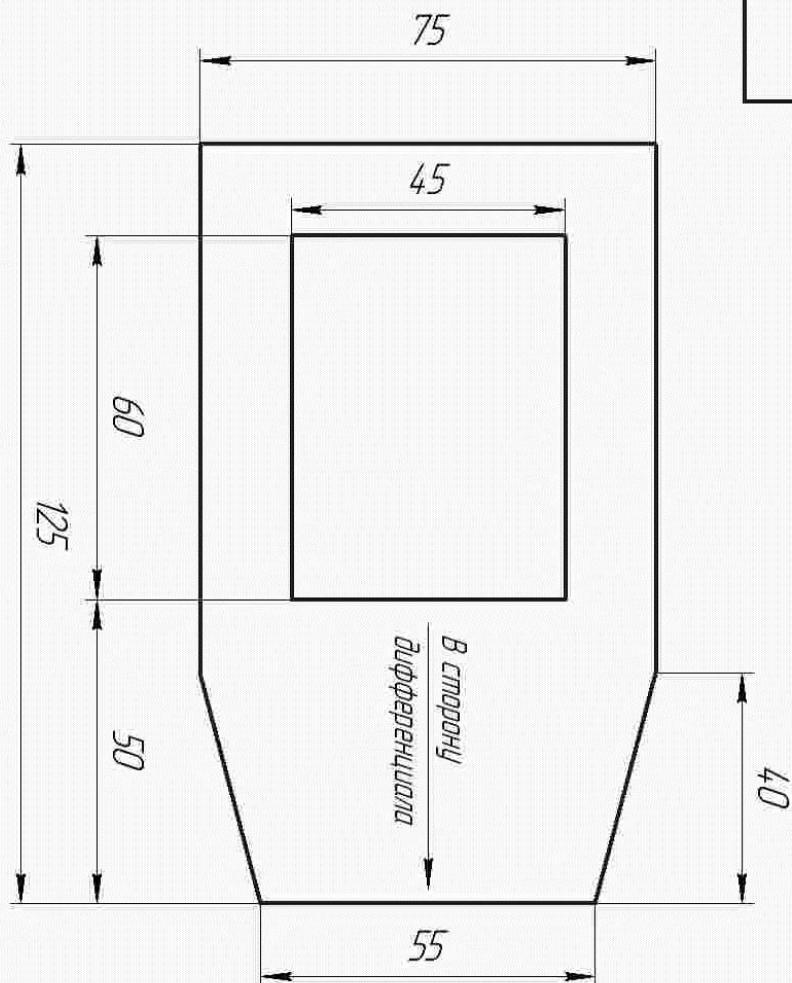
Имя / фамилия	№ документа	Подпись	Матрица
Решетка			
Прибор			
Т.контр.			
Наконечник			
Углы			

**Шаблон**

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Лист	1:1

Картон прокладочный  
Б/ГОСТ 9347-74

**WAL racing**



Копировано

Формат А4