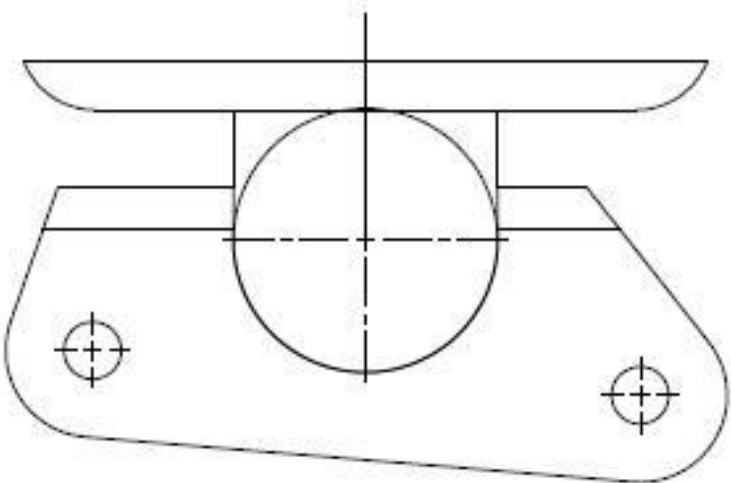
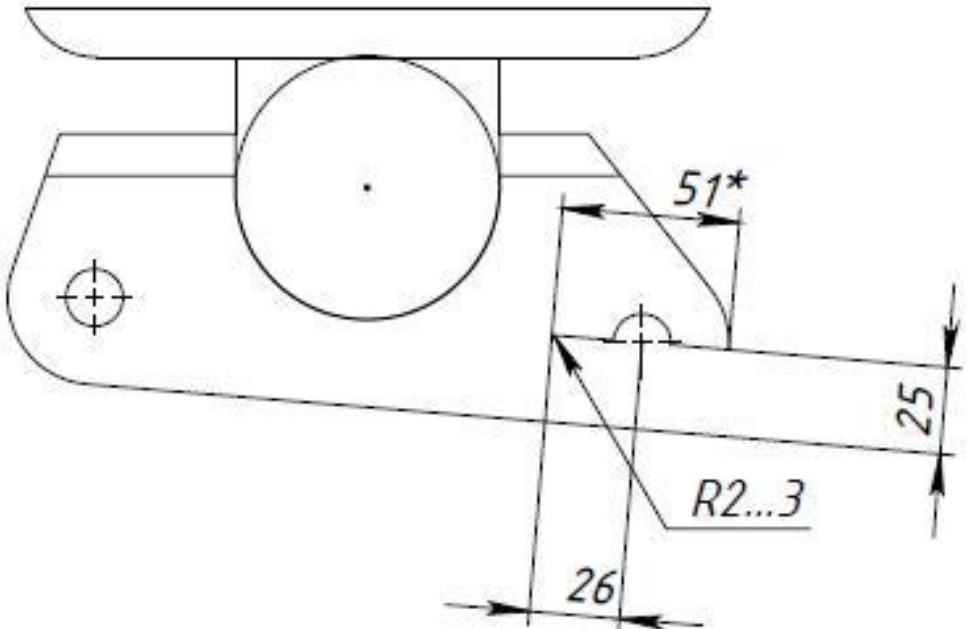


Справ №																																				
Перв примен																																				
Взам. инв. №	* - размер для справок.																																			
Инв. № дубл																																				
Подп. и дата																																				
Подп. и дата																																				
Взам. инв. №																																				
Инв. № дубл																																				
Подп. и дата	<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Григорьев</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			Григорьев			Разраб.					Проб.					Т.контр.					Н.контр.					Утв.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																																
		Григорьев																																		
Разраб.																																				
Проб.																																				
Т.контр.																																				
Н.контр.																																				
Утв.																																				
Инв. № подл	<table border="1"> <tr> <td colspan="3" rowspan="2">Доработка кронштейна</td> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>15154</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>Лист</td> <td>1</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">Автовентури</td> </tr> </table>	Доработка кронштейна			Лит.	Масса	Масштаб		15154	1:2				Лист	1	Листов				Автовентури																
Доработка кронштейна					Лит.	Масса	Масштаб																													
				15154	1:2																															
			Лист	1	Листов																															
			Автовентури																																	

КР.00.00.0000СБ

Лист примен

Лист №

Лист и дата

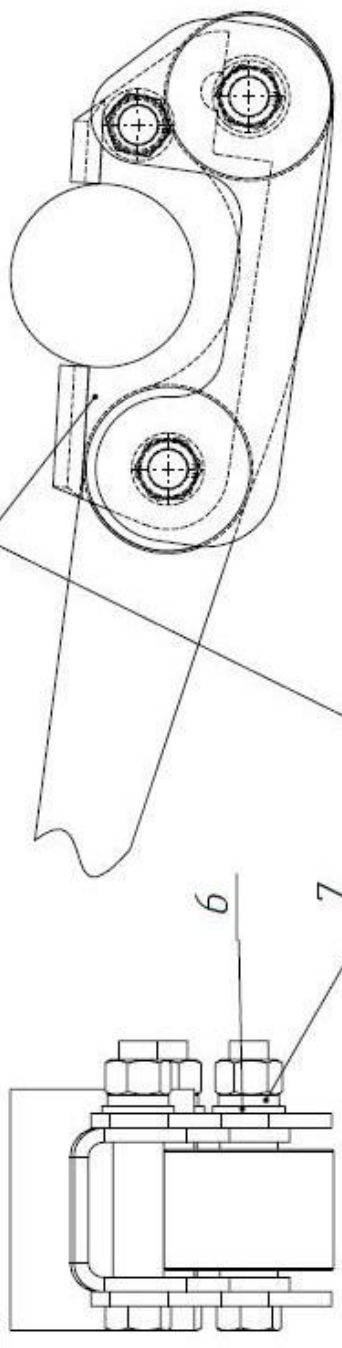
Инд № докл

Инд № докл

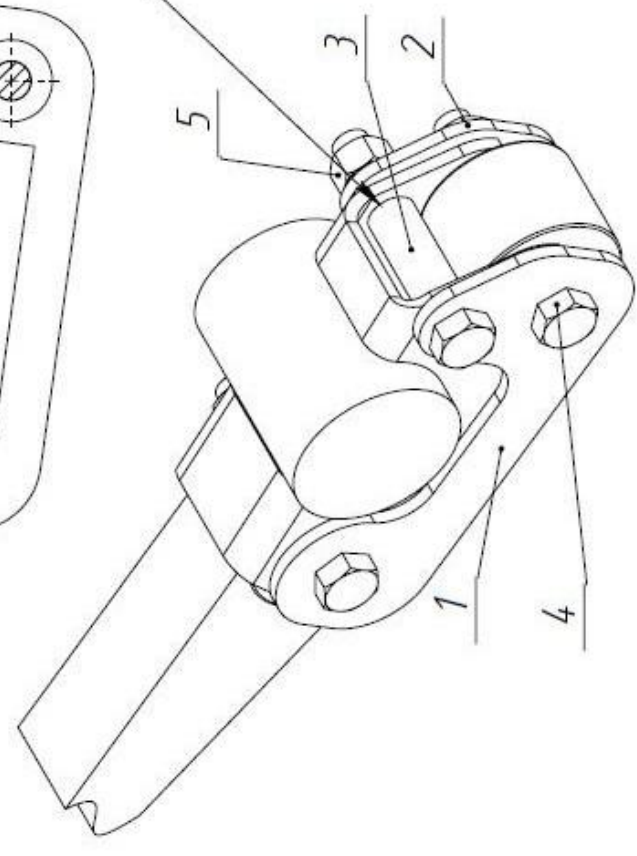
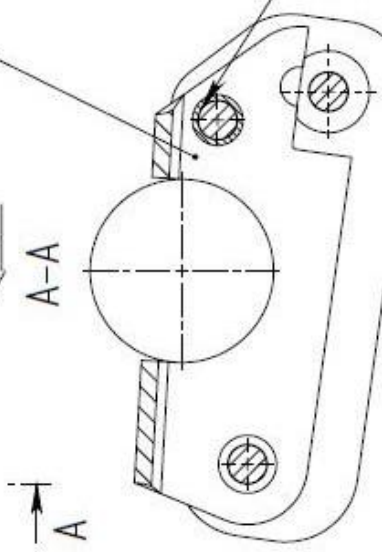
Взам инд №

Лист и дата

Кранштейн полуоси после доработки



Отверстие под болт в кранштейне сверлить по  
установленным пластинам поз.1, прижав лыски шайб  
к вырезам кранштейна

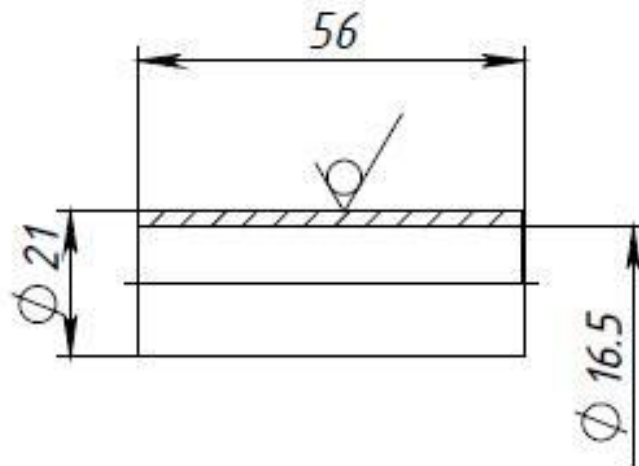


КР.00.00.0000СБ

Имя/Имя отч										
Лист	Масса	Масштаб								
1/000	9559,4	1:2								
Лист	Лист	Лист								
1	1	1								
			Установка пластин							
			Сборочный чертёж							
			Автоентури							
			Формат А3							
			Тема/лист							
			Разработчик/лист							
			Генеральный директор/лист							
			Проверенный/лист							
			Утвержденный/лист							
			Специалист/лист							
			Инженер/лист							
			Техник/лист							
			Чертежник/лист							

КР.00.00.001

Rz40 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения по Н14, н14,  $\pm \frac{IT}{2}$ .
2. Острые кромки притупить R0,3.
3. Покрытие: Ц6...9 хр.
4. \* - размер для справок.

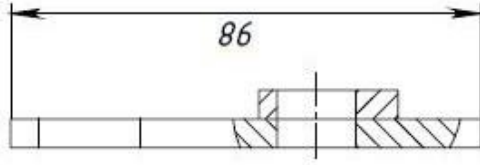
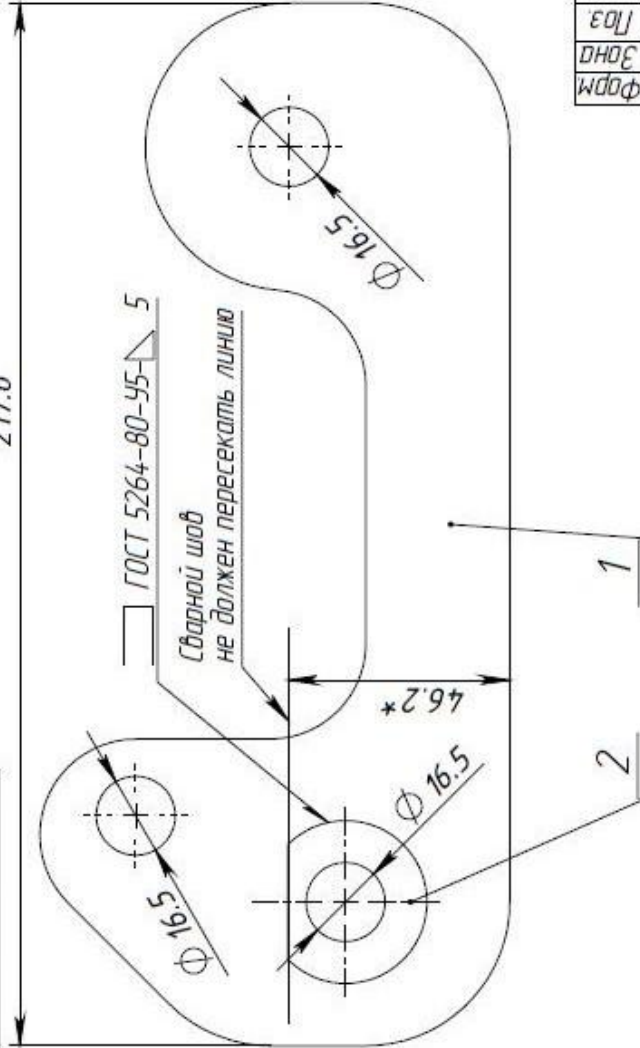
КР.00.00.001

				Лит.	Масса	Масштаб
Втулка					57.89	1:1
				Лист: 1	Листов: 1	
Изм/лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба 21x2,5 ГОСТ 8734-75 Б 10 ГОСТ 8733-74		
Разраб.	Григорьев					
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.				Автовентури		

Инд № подл Подп и дата Взам инд № Инд № д/из Подп и дата Спроб № Лист примен

КР.0100.0000СБ

217.6



Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
			КР.0100.0000СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	КР.0100.0001	Пластина	1	
		2	КР.0100.0002	Шайба	1	
<b>КР.0100.0000СБ</b>						
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разработ	Григорьев			5734	1:1
	Листов			Лист		
	Т.контр			Лист		1
Аконтр				Автолентури		
Утв				Формат А3		

Правое изображено, левое – зеркальное отражение

1 \* – размер для справок.